

noppel

Anlagen für die Oberflächentechnik



NOPPEL – stark für Sie.

**wirtschaftlich
energieeffizient
funktionssicher**



Noppel – Erfahrung und Innovation

Seit 1967 stellt NOPPEL in Sinsheim Vorbehandlungs-, Lackier- und Pulverbeschichtungsanlagen her.

Die Planungs- und Konstruktionsabteilung sowie die direkt angegliederte eigene Fertigung am Firmensitz gewährleisten eine schnelle, effektive Auftragsbearbeitung. Beim Kunden vor Ort werden durch Fachmonteure und Techniker aus vorgefertigten, bewährten Baugruppen die Anlagen fachgerecht aufgebaut und in Betrieb genommen. Mit unserem Service- und Dienstleistungsangebot bieten wir, auch nach dem Produktionsstart, weitere Unterstützung z. B. bei der Instandhaltung oder den regelmäßigen Sachkundigen-Prüfungen.

QUALIFIKATION UND QUALITÄT

Aus- und Weiterbildungen sind, gemeinsam mit den individuellen Erfahrungen unserer Mitarbeiter, die Basis für die Planung optimaler, zuverlässiger und kundenspezifischer Anlagentechnik.

Regelmäßige externe Audits dienen der Qualitätssicherung und Einhaltung aktuell geltender Qualitätsstandards. WHG-Fachbetriebsurkunde, schweißtechnische Eignungsnachweise und weitere Zertifikate von unabhängigen Prüfinstituten dokumentieren regelmäßig unsere Qualität und Kompetenz.





Unsere Leistungen

VORBEHANDLUNGSTECHNIK

- Hochdruckreinigungskabinen
- Kammervorbehandlungsanlagen
- Durchlaufvorbehandlungsanlagen
- Tauchvorbehandlungsanlagen

WASSERTECHNIK

- Frischwasseraufbereitung
- Schmutzwasserbehandlung

LACKIERTECHNIK

- Lackierstände
- Lackierkabinen

WIRBELSINTERTECHNIK

PULVERTECHNIK

- Pulversprühstände
- Pulversprühkabinen
- Großraumkabinen
- Pulverapplikationstechnik
- Brandschutztechnik



TROCKNUNGSTECHNIK

- Haftwassertrockner
- Lacktrockner
- Trockner mit Trockenlufttechnik

EINBRENNTECHNIK

- Lackeinbrennofen
- Pulvereinbrennofen

FÖRDERTECHNIK

- Handschleppförderer
- Querschibetechnik
- Kreisförderer
- Power-and-Free-Förderer
- Bandförderer
- Kettenförderer
- Rollenbahn
- Plattenförderer



Vorbehandlungs- und Lackieranlage mit optimiertem Fertigungsablauf für Fa. STOPA GmbH aus Achern

Eine leistungsfähige Vorbehandlungs- und Pulverbeschichtungsanlage in bestehende, beengte Räumlichkeiten zu integrieren stellt eine besondere Herausforderung dar.

Mit dem Know-how des gesamten NOPPEL-Planungsteams wurde gemeinsam mit STOPA ein optimales Layout für die neue Anlage entwickelt, mit dem jedes Anlagenteil über eine zentrale Fördertechnik direkt und schnell erreicht werden

kann. Die STOPA-Mitarbeiter bestücken an der zentralen Aufgabe-/Abnahmestation die Gehängewagen und transportieren die Werkstücke mit der Fördertechnik nacheinander zu den Reinigungs-/Vorbehandlungskabinen, Vorbereitungs-/Lackierkabinen und Trocknern. Jeder Transport fügt sich strukturiert in den Prozess ein und gewährleistet eine unterbrechungsfreie Versorgung der Anlagen und damit einen hohen Anlagen-Durchsatz.





Unsere maßgeschneiderte Vorbehandlungs- und Pulverbeschichtungsanlage für Fa. uemet GmbH

Qualitativ hochwertig, wirtschaftlich und effizient ist die Anlage, die NOPPEL für UEMET konstruiert und installiert hat. Ein energiesparender Pulvereinbrennofen mit hoher Kapazität ist das Herzstück dieses Systems. Die Umluft dieses Ofens wird mit einem Wärmetauscher und Gas-Gebälsebrennern indirekt beheizt. Das Isoliergehäuse ist, gemeinsam mit dem Haftwassertrockner, mit einer dickwandigen ISO-PLUS-Isolierung als Blocktrockner ausgeführt.

Für die Aufstellung der Anlage war eine genaue Standortanalyse und explizite Planung notwendig. In der Halle war beispielsweise der Bau einer Bodengrube nicht möglich. Alle Komponenten

wurden überflur aufgestellt und mit Steigungs- und Gefällestrecken der Power-and-Free-Fördertechnik ausgestattet.

Im Gesamt-Layout wurde auch die An- und Ablieferzone für die Werkstücke logistisch optimal berücksichtigt.

Die kompakte Bauweise, die NOPPEL als Lösung vorgeschlagen hat, bietet außerdem den Vorteil, dass sich der Wärmebedarf der nah beieinanderliegenden Systeme reduziert. Der gesamte Prozess der Pulverbeschichtung ist prozessgesteuert getaktet, um konstant optimale Arbeit zu gewährleisten.



cleaning
systems
for liquids

The no.1 - Immer die perfekte Lösung für ihr Abwasserproblem!



Verdampfer-Highlights:

- ✓ neueste Verdampfer-Technologie: *atmo-Tech mit ULE*
- ✓ 50% weniger Energieverbrauch (vgl. Vakuumverdampfer)
- ✓ > 200 h kontinuierlicher Prozess (+20% Effektivität)
- ✓ max. Aufkonzentration & höchste Destillatqualität
- ✓ vollautomatischer Ablauf

www.mkr-metzger.de



Nachhaltiger vorbehandeln und beschichten – unsere Pulverbeschichtungsanlage bei MWN

Der Vorbehandlungsbereich bei MWN bedient mit insgesamt sieben unterschiedlichen Kammern ein breites Spektrum von verschiedenen Werkstoffen wie beispielsweise Stahl, Edelstahl und Aluminium. So erhält jede dieser Oberflächen ihre ganz spezifische Vorbehandlung. In der 25 Meter langen Anlage werden die einzelnen Stationen des gewünschten Verfahrensablaufes automatisch angesteuert und gestartet.

Die komplette Anlage ist auf Sicherheit und Effizienz ausgelegt: Aggregate befinden sich platzsparend im Umfeld und zum Teil direkt unter den jeweiligen Behandlungskammern. Außerdem ist der gesamte Bereich mit einer Edelstahlwanne

versehen, die im Fall einer Leckage auslaufende Flüssigkeiten aufnimmt. Die gesamte Anlage arbeitet durch perfekt abgestimmte Kreislauf- und Vakuum-Destillationsanlagen abwasserfrei. Generell sind energiesparende Arbeitsabläufe und Umweltschutz bei dieser Anlage vorbildlich: Das auf dem Dach des Werkes gesammelte Regenwasser wird zur Spülung verwendet und eine Photovoltaikanlage deckt den Strombedarf weitgehend ab.

NOPPEL hat für MWN hohe Leistung mit minimalem Platzbedarf und optimaler Ressourcennutzung vereint.



Reinigung und Vorbehandlung – Basis für eine optimale Beschichtung

Bereits die ordnungsgemäße Reinigung und Vorbehandlung entscheidet über die Haftung und den Korrosionsschutz einer Beschichtung.

NOPPEL bietet umweltfreundliche, energieeffiziente Vorbehandlungsanlagen für Reinigung, Entfettung, Beizen, Phosphatierung, Passivierung oder Konversionsbehandlung von unterschiedlichen Materialien wie beispielsweise Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Magnesium und Kunststoff.

Wir planen, konstruieren, fertigen und liefern, auf Basis des Materials, der Haftungs- und Korrosionsschutz-Anforderungen, der Werkstück-Abmessungen, des Gewichtes und des Durchsatzes, die für den Anwendungsfall optimal passende Kammer-, Durchlauf- oder Tauch-Vorbehandlungsanlage.

Ökologisch, Energie- und Ressourcen-Effizient, nachhaltig, prozess- und funktionsstabil.



RIEGER

Kunststoffverarbeitung



Kompetent & zuverlässig

Ehebachstrasse 33
79379 Müllheim-Britzingen
Tel. +49 (0)7631 3639-0
anfrage@riegergmbh.de
www.riegergmbh.de

Behälterbau | Rohrleitungsbau | Anlagen
CNC Dreh- und Frästechnik
Sonderanfertigungen & Prototypenbau
Ihr Spezialist für den Einsatz von
Kunststoff im Industriellen Bereich.

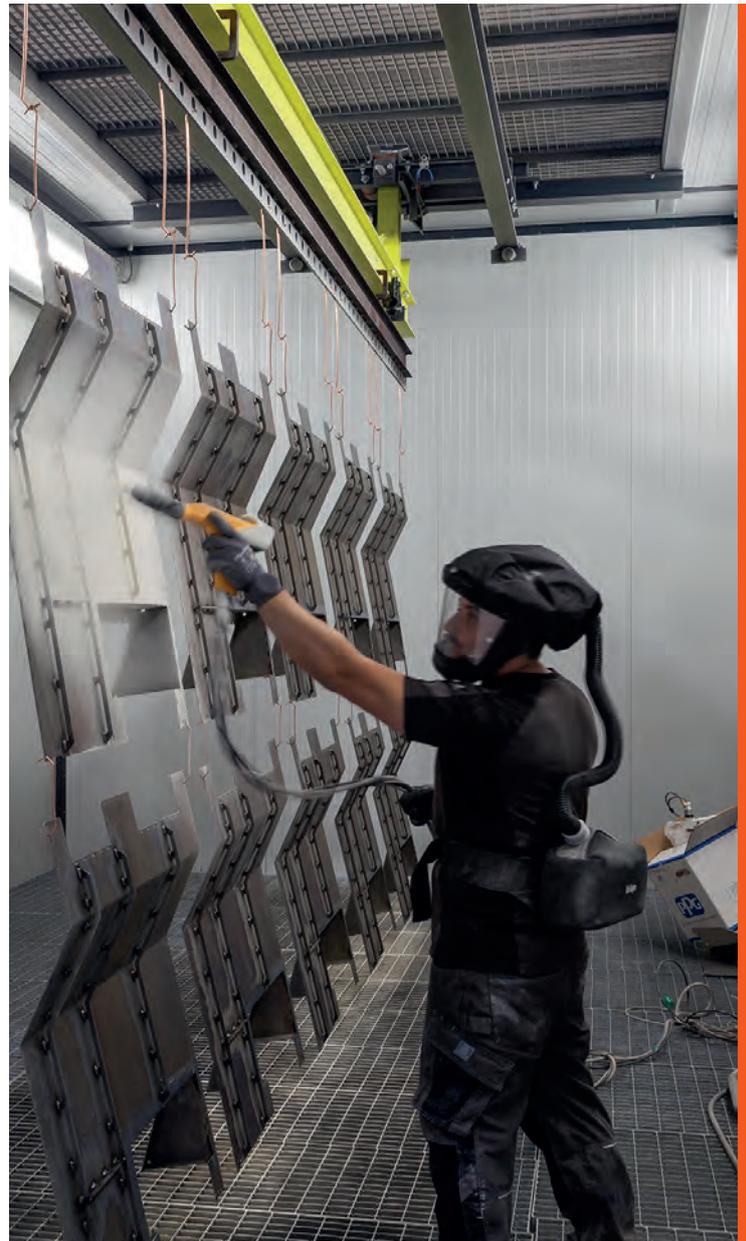


Nass-/Flüssiglack – das Multitalent für energieeffiziente, flexible Einzelteil- und Baugruppen-Beschichtung

Hochglanz oder Struktur auf Stahl, Guss, Aluminium, Kunststoff oder Glas realisierbar mit einer Nasslackierung wahlweise mit Lösemittel- oder Wasserlack. Genau so individuell wie die Nasslack-Anwendungen sind auch die Nasslackieranlagen von NOPPEL.

Abgestimmt auf Ihre Aufgabenstellung, aber immer mit dem Blick auf Energieeffizienz und Umweltverträglichkeit. Mehrstufige Filtertechnik und Wärmerückgewinnung sind dabei feste Bestandteile unseres Leistungsumfangs.





Pulverlack – einfach, vielseitig, belastbar, effizient

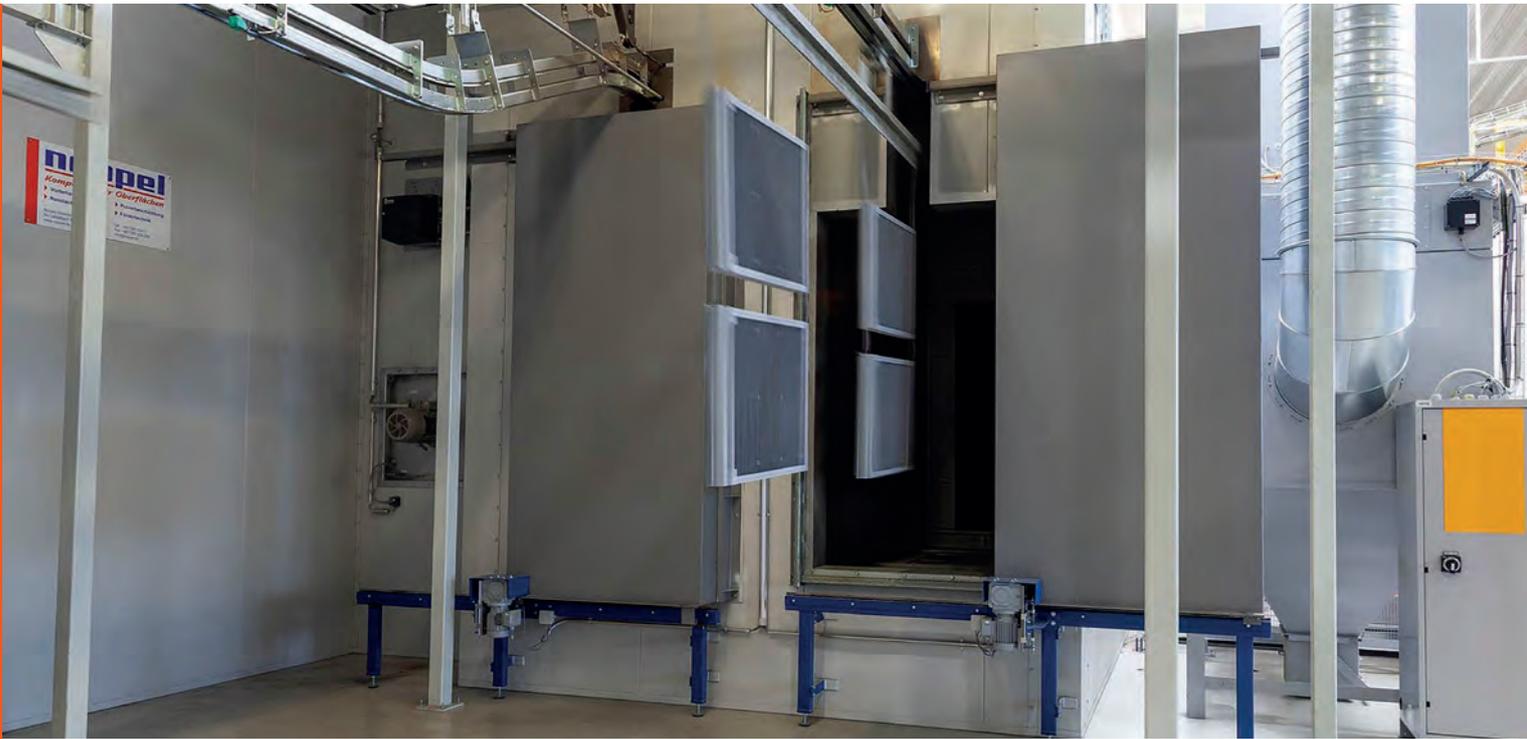
Die Pulverbeschichtung ist ein bewährtes Verfahren zur Herstellung von korrosionsbeständigen und sehr widerstandsfähigen Oberflächen. Sie ist umweltfreundlich, nachhaltig und wirtschaftlich.

NOPPEL bietet die Projektierung und Integration der Pulverbeschichtungstechnik als Teil der Gesamt-Anlagenplanung an, um das komplexe System sinnvoll zu integrieren.

Die Anordnung der Pulverbeschichtungstechnik innerhalb des Anlagen-Layouts ist dabei Basis für optimale Funktion und Zugänglichkeit der Maschinen.

Dafür bietet NOPPEL eigene begehbare Pulverkabinen an, beispielsweise für XXL-coat-Pulverbeschichtungsanlagen. Ein weiterer wichtiger Bestandteil einer solchen Anlage ist der Pulvereinbrennofen. Die optimale Funktion und das perfekte Zusammenspiel in der Anlage sichern Ihnen die höchste Qualität beim Ergebnis.

Zusätzlich bietet NOPPEL mit dem ECO-PLUS-Programm u. a. Möglichkeiten zur Steigerung der Energieeffizienz und Senkung der Betriebskosten durch Einsatz von Wärme-Rückgewinnungen, Einsatz von Strom und Wärme-Energie aus BHKW, Mikro-Gasturbinen und Photovoltaik.



Trockner und Öfen – robuste, flexible, optimal isolierte, energieeffiziente Multitalente

Effiziente Trocknungstechnik muss vielfältig und individuell sein, denn jede Aufgabenstellung hat andere Anforderungen – auf die NOPPEL mit der richtigen Auslegung und Dimensionierung reagiert.

Egal ob Haftwassertrockner, Flüssiglacktrockner oder Pulvereinbrennofen – wir überzeugen mit robusten, innovativen, aber auch funktionssicheren Lösungen. Ein energieeffizienter Betrieb schont Umwelt und Geldbeutel.

ISO-PLUS-Isolierungen, Umluft- und Tor-Schleusen, Wärmerückgewinnungssysteme, Gas-, Biogas-, Öl-, Elektro- und Abwärme aus anderen Prozessen und jede Form von Hybrid-Beheizung können vorgesehen werden.



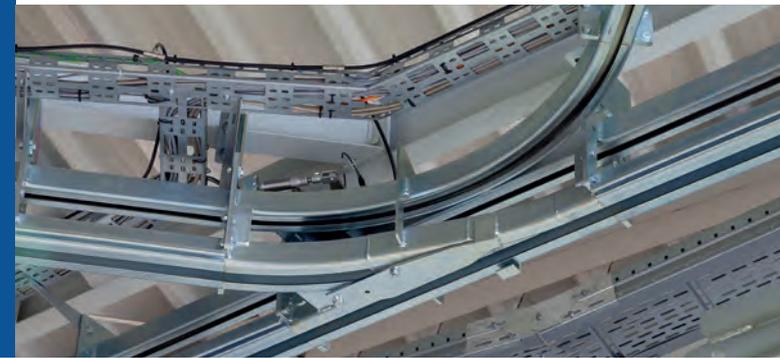
Wärme aus der Luft!

Industriehallen mit Wärmepumpentechnik
CO₂-neutral beheizen und regenerative
Ressourcen nutzen!



HALLEN
HEIZUNG

www.lk-metall.de



Fördertechnik – passend zur Aufgabenstellung

Um die bestmögliche Effizienz und Flexibilität im Arbeits-/Prozessablauf zu erreichen, muss der Materialfluss optimal geplant, funktionssicher ausgeführt und optimal gesteuert werden. So individuell wie die Aufgabenstellung ist die passend projizierte Fördertechnik, um Arbeits- und Prozessbereich der Anlagentechnik miteinander zu verbinden.

Handschiebe-, Kreis- sowie Power-and-Free-Fördertechnik-Anlagen für unterschiedlichste Werkstück-Gewichte und Durchsatz-Kapazitäten stehen zur Verfügung.

In einer NOPPEL-Vorbehandlungs- und Beschichtungsanlage arbeiten Anlagen- und Fördertechnik im Verbund – funktions-sicher und effizient.

Mit modernen Steuerungssystemen und Touchscreen-Panels mit Visualisierungs- und Bedienfunktionen fällt die Bedienung leicht. Auch Informationen, Dokumentationen und Betriebsauswertungen können einfach zur Verfügung gestellt werden, um Industrie 4.0 zu realisieren.



Komplettlösungen – für innerbetriebliche Materiallogistik



HANDHÄNGEBAHNEN

Durch ihren Einsatz wird ein gezielter Materialfluss innerhalb des Betriebs erreicht.

KREISFÖRDERANLAGEN

Sind preisgünstige, automatisierte Transportsysteme

POWER UND FREE ANLAGEN

Wenn hohe Flexibilität und Anpassbarkeit gefordert sind.

SONDERMASCHINEN

Maßgeschneiderte Sonderlösungen schaffen Synergieeffekte

Von-Liebig-Straße 3
49699 Lindern
Telefon: + 49 5957 / 9150
info@mnfoerdersysteme.de



noppel

Anlagen für die Oberflächentechnik

Noppel Maschinenbau GmbH

Am Leitzelbach 17
74889 Sinsheim
Deutschland

Tel +49 7261 934-0
Fax +49 7261 934-250
Mail info@noppel.de
www.noppel.de

